



故障查找

在进行故障检查前要确保上下游隔离阀都已关闭并且SRV2S泄压。

症状	下游压力高于设定压力
原因1 检查和解决办法	波纹管失效或泄漏 更换波纹管组，检查阀门不是由于压力频繁波动导致波纹管疲劳失效
原因2 检查和解决办法	阀座腐蚀或损坏 更换阀芯和阀座组件
原因3 检查和解决办法	过多的垃圾/水垢在阀座和阀芯上，堵塞了压力感应孔/粘结推杆 更换阀芯和阀座组件

症状	在满载情况下下游压力低于设定压力
原因4 检查和解决办法	阀门在空载下设定 在满载下重新设定 (见第3节的启动和调节)
原因5 检查和解决办法	在所需负荷下阀门偏小 检查最大使用负荷和所选阀门口径并安装

症状	调节手轮转不动
原因6 检查和解决办法	定位销阻止调节 从阀帽中取出定位销

症状	波动/控制不稳定
原因7 检查和解决办法	湿蒸汽 确保管线正确安装疏水器，如有必要安装汽水分离器
原因8 检查和解决办法	外界传输信号干扰 检查最近的阀门到其相应的控制装置如开/关型阀门
原因9 检查和解决办法	由于灰尘/水垢的积累粘结住推杆 更换阀芯和阀座组件

注意：在检修前，请关闭上下游隔离阀并泄压。